

Паспорт образовательной программы

Дата регистрации в Реестре

2022.07.01 16:12

Регистрационный номер

16092

Дата обновления паспорта ОП:

2022.07.01 16:13

Код и наименование специальности:

07150300 Токарное дело (по видам)

Код и наименование квалификации/квалификаций:

3W07150301 Токарь

Регион:

Павлодарская область

Организация ТипПО (Разработчик):

КГКП "Технический колледж"

Партнеры-разработчики:

Филиал "Енбек- Павлодар" РГП на ПХВ "Енбек" исправительных учреждений КУИС
МВД РК

Цель ОП:

Подготовка специалистов с актуальными навыками и компетенциями, способных профессионально выполнять работы по изготовлению и обработке деталей на токарных станках.

Уровень по НРК:

3

Уровень по ОРК:

3

Профессиональный стандарт (при наличии):

" Токарная обработка", Приложение 2 к приказу Заместителя Председателя
Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан
"Атамекен" от 30.12.2019 года № 269.

"Работа на станках с ЧПУ", Приложение 41 к приказу Заместителя Председателя
Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан
"Атамекен" от 30.12.2019 года № 269

Профессиональный стандарт WorldSkills (при наличии):

Компетенция 06 "Токарные работы на станках ЧПУ" WSC2017_CCWS06

Форма обучения:

очная

База образования:

общее среднее образование

Язык обучения:

русский

Общий объем кредитов:

60

Дата рассмотрения ОП на методическом (учебно-методическом/научно-методическом) совете организации образования об одобрении паспорта ОП (выписка из протокола заседания) с согласованием работодателя и/или индустриального совета:

16.03.2022 г.

Номер лицензии на занятие образовательной деятельностью:

KZ29L AA00017527

Номер приложения к лицензии на занятие образовательной деятельностью:

№005

Дата прохождения специализированной аккредитации по данной специальности (при наличии):

-

Отличительные особенности ОП:

Обучение лиц из числа осужденных в организациях образования, размещенных при учреждениях уголовно-исполнительной системы

Сведения о содержании модулей/дисциплин:

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты	
		обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
	Профессиональный казахский язык	Изучаются фонетика, лексика, морфология, синтаксис казахского языка, терминология по специальности, деловая лексика и термины, техника перевода (со словарем) профессионально ориентированных текстов, профессиональное общение.	58
	Профессиональный иностранный язык	Изучаются терминология по специальности, техника перевода (со словарем) профессионально ориентированных текстов, профессиональное общение.	58
	История Казахстана	Изучаются Казахстан в древности, сложение	60

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		казахского народа и казахской государственности 5-15 в.в., национально-освободительные движения казахского народа, Казахстан в 20 веке и на современном этапе	
	Физическая культура	Изучаются техника безопасности при занятиях физической культуры, факторы, определяющие здоровый образ жизни, профессионально-прикладная физическая подготовка, легкая атлетика, спортивные игры, казахские национальные виды спорта.	88
	Делопроизводство на государственном языке	Изучаются понятие, система и организация делопроизводства на предприятиях, организациях, правила оформления документов, регистрация, учет, хранение и контроль исполнения документов, компьютеризация делопроизводства.	36
	Черчение	Изучаются графическое оформление чертежей, основы начертательной геометрии и проекционное черчение, машиностроительное черчение	42
	Материалы и технология машиностроения	Изучаются понятие о металлических материалах, свойства металлов и сплавов, термическая обработка, цветные металлы и сплавы, твердые сплавы, абразивные материалы, композиты и горюче-смазочные	38

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		материалы, основы технологии машиностроения	
	Допуски и технические измерения	Изучаются качество машин и механизмов, взаимозаменяемость деталей, узлов и механизмов, технические измерения, допуски и посадки деталей и соединений	36
	Электротехника	Изучаются определение электрической и магнитной цепей, классификация и характеристики элементов магнитных цепей, источники и приемники (потребители) электрической энергии, основные электрические и магнитные величины, принцип действия и устройство электрических машин.	44
	Основы рыночной экономики	Изучаются основные принципы рыночной экономики, развитие предпринимательства и субъекты рыночных отношений, экономические затраты и результаты деятельности предприятий.	32
	Психология и этика профессиональной деятельности	Изучаются психология и этика общения, этикет в деловом общении, правила поведения в конфликтных ситуациях.	22
	Охрана труда и техника безопасности	Изучаются система нормативно-правовых актов в области охраны труда, организация службы по охране труда, классификация электроустановок и электрооборудования по степени опасности поражения	36

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		электрическим током.	
	Основы стандартизации, сертификации и метрологии	Изучаются основы стандартизации, основы сертификации, термины и определения, основы метрологии.	22
	Основы теории резания	Изучаются образование стружки и сопровождающие его явления, токарные резцы, тепловые явления при резании металлов, влияние элементов процесса резания при точении на шероховатость обработанной поверхности, определение силы подачи и крутящегося момента резания при сверлении, влияние смазочной охлаждающей жидкости на процесс резания, влияние элементов режима резания на главную составляющую силу резания при точении, влияние элементов процесса резания при точении на шероховатость обработанной поверхности, изучение влияния скорости резания, основные факторы, влияющие на силу резания, определение силы подачи и крутящегося момента резания при сверлении.	58
	Основы информатики и автоматизации производства	Изучаются информация, виды операционных систем.	42
	Специальная технология	Изучаются основы резания, классификация токарных станков, устройство токарно-винторезных станков, наладка токарных станков, геометрия токарного резца, токарная	120

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		<p>обработка наружных поверхностей, припуски на токарную обработку, приспособления для закрепления деталей, технологические документы, графическое обозначение опор и установочных устройств, технологический процесс изготовления типовой детали, технологический процесс на токарных станках с ЧПУ</p>	
	Производственное обучение	<p>Обучаются наладке станков, изготовлению и обработке деталей на токарных станках, применению измерительных, режущих инструментов.</p>	432
	Профессиональная практика	<p>Выполняются основные виды работ токаря: установка заготовок в трехкулачковом патроне в центрах, установка и закрепление резцов в резцедержателе, управление суппортом, настройка станка на заданную частоту вращения шпинделя и требуемую величину подачи, установка резца на требуемую глубину резания по лимбу поперечной подачи, обтачивание наружных цилиндрических поверхностей с ручной подачей, обтачивание гладких наружных цилиндрических поверхностей с механической подачей, обработка наружных ступенчатых цилиндрических поверхностей с механической подачей, заточка</p>	144

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		проходных, прорезных, подрезных и отрезных резцов, вытачивание наружных канавок различного профиля и по упорам, отрезание заготовок при прямом и обратном вращении шпинделя	
	Промежуточная, итоговая аттестации	-	72