

Паспорт образовательной программы

Дата регистрации в Реестре

2022.07.01 12:47

Регистрационный номер

16042

Дата обновления паспорта ОП:

2022.07.01 12:47

Код и наименование специальности:

07150100 Технология машиностроения (по видам)

Код и наименование квалификации/квалификаций:

3W07150102 Станочник широкого профиля

Регион:

г. Нур-Султан

Организация ТипПО (Разработчик):

ГККП "Технический колледж" акимата города Нур-Султан

Партнеры-разработчики:

ТОО « BERTYS MACHINERY», ТОО «МК-Металлоцех», ТОО «Запчасть-ЖД»

Цель ОП:

Подготовка специалистов по выполнению операций на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и других станках согласно технологическому процессу

Уровень по НРК:

3

Уровень по ОРК:

3

Профессиональный стандарт (при наличии):

" Станочник широкого профиля", Приложение № 1 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» № 269 от 30.12.2019.

Профессиональный стандарт WorldSkills (при наличии):

Компетенция "Токарные работы на станках с ЧПУ"

Форма обучения:

очная

База образования:

общее среднее образование

Язык обучения:

русский

Общий объем кредитов:

Дата рассмотрения ОП на методическом (учебно-методическом/научно-методическом) совете организации образования об одобрении паспорта ОП (выписка из протокола заседания) с согласованием работодателя и/или индустриального совета:

31.03.2022 г.

Номер лицензии на занятие образовательной деятельностью:

№ KZ33LAA00006106

Номер приложения к лицензии на занятие образовательной деятельностью:

№001

Дата прохождения специализированной аккредитации по данной специальности (при наличии):

22.06.2020 г.

Отличительные особенности ОП:

-

Сведения о содержании модулей/дисциплин:

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты	
		обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
	БМ 1. Развитие и совершенствование физических качеств	РО 1.1. Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни	1/24
		РО 1.2. Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности	1/24
	БМ 2. Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий	РО 2.1. Владеть основами информационно-коммуникационных технологий	1/24
		РО 2.2. Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов	1/24
	БМ 3. Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства	РО 3.1. Владеть основными вопросами в области экономической теории	1/24
		РО 3.2. Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.	1/24
		РО 3.3. Понимать тенденции развития мировой экономики,	1/24

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		основные задачи перехода государства к "зеленой" экономике	
		РО 3.4. Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан.	1/24
		РО3.5. Соблюдать этику делового общения.	1/24
	ПМ 1. Проведение подготовительных работ по работе на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках	РО 1.1. Использовать техническую документацию (рабочие чертежи, технологические карты)	4/96
		РО 1.2. Проводить анализ исходных данных для выполнения обработки поверхностей заготовки на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках.	4/96
		РО 1.3. Пользоваться различными видами обрабатывающего и измерительного инструмента	4/96
		РО 1.4. Применять оборудование согласно правилам эксплуатации и принципам использования	3/72
	ПМ 2. Выполнение операций на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др., станках согласно технологическому процессу	РО 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков в соответствии с технической документацией	3/72
		РО 2.2. Настраивать токарный, сверлильный, фрезерный и шлифовальные станки для	3/72

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/Краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
		обработки поверхностей заготовок простых дедалей с точностью размеров по 12-14му качеству	
		РО 2.3. Выполнять технологические операции по токарной, сверлильной, фрезерной, шлифовальной обработке поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му качеству	3/72
		РО 2.4. Создать программу ЧПУ используя предоставленный чертеж и программное обеспечение.	12/288
		РО 2.5. Создать программу с использованием системы CAD/CAM с учетом формата исходных данных	6/144
		РО 2.6. Точить простые наружные, внутренние поверхности на токарных станках с точностью размеров по 8-11 квалитетам	6/144
	Промежуточная, итоговая аттестация	-	3/72